

# CONTRÔLE QUALITÉ DE DOCUMENTS PATRIMONIAUX NUMÉRISÉS

Dans le cadre de projets de numérisation de documents patrimoniaux, bibliothèques et archives doivent exercer un contrôle drastique sur la qualité des livrables. La solution de contrôle qualité que propose Spigraph leur permet d'anticiper et de corriger d'éventuels problèmes pour garantir la qualité optimale des numérisations.

### **Enjeux**

- Numériser d'importants volumes de documents anciens
- S'assurer de la qualité des images
- Contrôler la qualité en fonction de critères prédéfinis

### **Dispositif**

- Une solution de contrôle garantissant la qualité du livrable, conformément au paramétrage défini au début du projet et à la norme NF ISO 2859-1 (1)
- Un contrôle visuel permanent permettant des actions correctives au cours de la production
- Un contrôle qualité réalisé sur les images comme sur les métadonnées descriptives et techniques (liste d'erreurs mineures et majeures)
- Un système automatique de régulation du niveau de criticité
- The system automatique de regulation du niveau de ontione

### Bénéfices

- Contrôle immédiat et permanent de la qualité des lots numérisés
- Objectivité des contrôles grâce à l'échantillonnage
- Niveau de qualité conforme aux exigences du début de projet

### **Utilisateurs:**

Archives, bibliothèques départementales et nationales, musées

### Volumétrie:

Projets de numérisation de masse

### Types de documents :

Registres d'état civil, microfilms, ouvrages précieux, plans cadastraux napoléoniens

### **Architecture informatique:**

Solution monoposte

À partir de 9 900 € HT

- Amélioration des relations avec le prestataire
- Gains de temps à chaque étape du projet, particulièrement sur le contrôle

L'édition d'un rapport de contrôle (synthèse et statistiques) pour évaluer la qualité de la prestation

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Norme NF ISO 2859-1 - Avril 2000 - Règles d'échantillonnage pour le contrôle par attribut.

Partie 1 : procédure d'échantillonnage pour les contrôles lot par lot, indexés d'après le Niveau de Qualité Acceptable (NQA).

### **SOLUTION TECHNIQUE**



### **SOFTWARE**

### Logiciel Spi.Factory QA édité par Spigraph

Le logiciel permet d'automatiser le contrôle qualité d'un projet de dématérialisation.

Basé sur les principes et les règles de contrôle par échantillonnage de lots de production, le logiciel Spi. Factory QA indique si le livrable (images, données) est de qualité égale ou supérieure au niveau de qualité convenu au démarrage de la production.

## **SERVICES**

### ■ Prestations : 3 jours

- Paramétrage : définition de l'unité documentaire, de types d'erreurs majeures et mineures, personnalisation des règles de calcul des échantillons selon le projet, réglage du Workflow des niveaux de sévérité, définition du suivi des rejets, paramétrage du modèle de reporting
- Installation de la solution
- Formation utilisateur
- Software: Contrat d'assistance Logiciel Spi.Factory
  - Souscription pour 1 an
  - Assistance hotline
  - Prise en main à distance
  - Mises à jour

Prix de la solution

# À partir de 9 900 € HT